

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Địa điểm , ngày.....tháng.....năm.....

BIÊN BẢN SỐ.....

BIÊN BẢN NGHIỆM THU NỘI BỘ  
CÔNG VIỆC GIA CÔNG CHẾ TẠO THIẾT BỊ  
CÔNG TRÌNH: GIAXAYDUNG

- CHỦ ĐẦU TƯ: **GIAXAYDUNG**
- NHÀ THẦU EPC: **Tổ hợp nhà thầu EPC (Do ABC làm lãnh đạo tổ hợp)**
- NHÀ THẦU CUNG CẤP, CHẾ TẠO THIẾT BỊ:

.....

1. Thiết bị gia công chế tạo: .....

Mã số thiết bị: .....

2. Thành phần tham gia nghiệm thu của Nhà thầu:

- Họ và tên..... chức vụ: .....
- Họ và tên..... chức vụ: .....
- Họ và tên..... chức vụ: Phụ trách kỹ thuật thi công trực tiếp
- Họ và tên..... chức vụ: Cán bộ kỹ thuật thi công trực tiếp

3. Thời gian nghiệm thu:

Bắt đầu : ..... ngày..... tháng ..... năm.....

Kết thúc : ..... ngày..... tháng..... năm.....

Tại: .....

4. Đánh giá công việc gia công chế tạo đã thực hiện:

a) Tài liệu làm căn cứ nghiệm thu:

.....

b) Chất lượng gia công chế tạo: (đối chiếu với thiết kế, tiêu chuẩn áp dụng và yêu cầu kỹ thuật)

| TT | Nội dung nghiệm thu | Bản vẽ thi công số | Phương pháp kiểm tra | Kết quả nghiệm thu |           |
|----|---------------------|--------------------|----------------------|--------------------|-----------|
|    |                     |                    |                      | Đạt                | Không đạt |
| 1  |                     |                    |                      |                    |           |
|    |                     |                    |                      |                    |           |

c) Các ý kiến khác:

.....

.....

5. Kết luận:

.....

.....

ĐẠI DIỆN NHÀ  
THẦU

PHỤ TRÁCH THI  
CÔNG  
TRỰC TIẾP

KCS

CÁN BỘ THI CÔNG  
TRỰC TIẾP